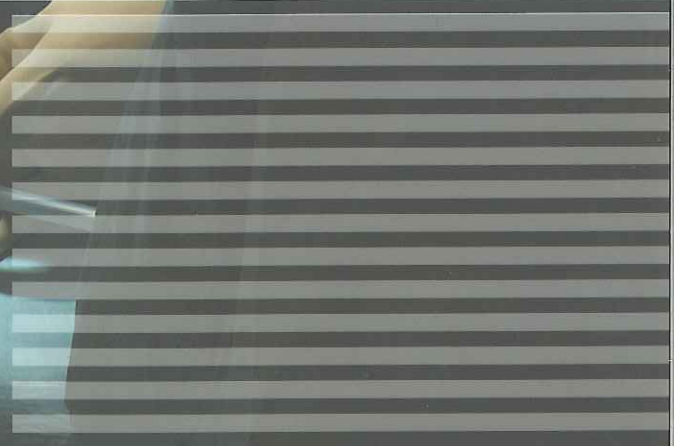




**MON & TEX<sup>®</sup>**  
...è il monouso



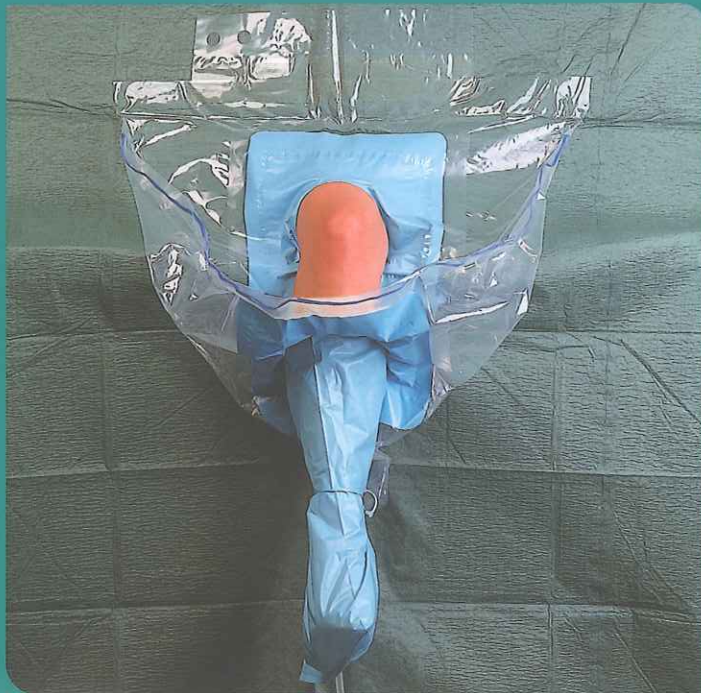


## La Produzione

I prodotti Mon&Tex sono realizzati in Tessuto Non Tessuto per offrire maggiori garanzie in fatto di protezione all'operatore ed al paziente. Infatti il TNT realizza una barriera altamente efficace contro le infezioni batteriche grazie alla sua particolare struttura, superiore a quella del tessuto tradizionale. Vengono utilizzati qualità di TNT particolarmente studiati ed indicati a seconda delle varie destinazioni d'uso.

La linea di dispositivi medici della Mon&Tex comprende **Articoli per Sala Operatoria** (camici chirurgici, teleria, set chirurgici, cappellini, calzari, copriscarpe, mascherine, tute, copristrumenti, copritecamere ed accessori vari), **Articoli Monouso per Corsia** (camici visita, divise, grembiuli, cuffie, cappellini, lenzuola, federe, coprimaterassi, materiale cartaceo), **Accessori e Prodotti per Assistenza Pazienti** (guanti, manopole, materiale per sterilizzazione- rotoli, buste piatte ed a soffietto, buste autosigillanti, indicatori, etc.).

MON & TEX<sup>®</sup>  
...è il monouso



## Gli Articoli

I camici chirurgici Mon&Tex sono stati studiati per garantire la massima protezione e comfort agli operatori durante gli interventi chirurgici. A tale scopo vengono utilizzati TNT alcool/idrorepellenti, capaci di assicurare un effetto barriera a batteri e virus, e nello stesso tempo garantire anallergicità, massimo comfort possibile ed una buona estetica. I camici sono realizzati con particolari cuciture doppie, sono confezionati in doppio involucro impervio, e sono piegati in maniera tale da essere facilmente indossabili, rispettando le tecniche asettiche. La teleria sterile Mon&Tex si sviluppa in vari TNT (assorbente, impermeabile, idrorepellente) ed in numerose configurazioni, capaci di soddisfare tutte le esigenze della sala operatoria. Per gli interventi specialistici, la Mon&Tex ha studiato, in base alla propria esperienza ed alle richieste dei clienti utilizzatori, una serie di teli attrezzati per ogni tipo di intervento. Questi teli possono avere finestrature adesive, zone superassorbenti, sacche in polietilene per raccolta liquidi, ...

Alcuni fori sono provvisti di film da incisione per creare una barriera impermeabile a protezione del paziente, possono essere corredati di guida passacavi e tasche portastrumenti. I teli sterili possono essere forniti singolarmente o in pacchi. Sono corredati di etichette con le istruzioni d'uso.

La Mon&Tex è in grado di **proporre e sviluppare insieme all'utilizzatore**, una vasta gamma di pacchi procedurali, dedicati alle più specifiche esigenze operative. Possono essere assemblati teleria, camici e tutti gli accessori monouso necessari all'operazione (garze, tamponi, lame, bisturi, medicazioni, tubi, siringhe, ...).

L'utilizzo del pacco procedurale personalizzato consente: guadagnare tempo nella preparazione del campo operatorio, migliorare l'asepsi, ridurre errori e rischi, diminuire gli scarti derivati dagli imballi, identificare esattamente il costo dell'intervento ed assicurare la rintracciabilità dei componenti utilizzati.



La Mon&Tex, presente nel mercato italiano ed europeo dagli inizi degli anni '80, produce e commercializza dispositivi medici per il settore ospedaliero (abbigliamento e teleria), abbigliamento monouso per il settore cosmetico ed industriale.

Attualmente la Mon&Tex realizza i prodotti nel proprio stabilimento di 4.500 mq in Calenzano, ove dispone di un'area di produzione in ambiente a contaminazione controllata (clean room) di 800 mq coperti. La Mon&Tex opera con sistema qualità UNI EN ISO 9001:2000, UNI CEI EN ISO 13485:2004 con certificato Certifex n. 180, e tutti i dispositivi medici sono marcati CE, sotto la sorveglianza dell'Istituto Superiore di Sanità, Organismo Notificato 0373, nel rispetto dei requisiti della Direttiva 89/686/CEE. Per il settore industriale i dispositivi sono marcati CE secondo la Direttiva 89/686/CEE, D.lgs 4/12/92, n. 475.

Una capillare e qualificata rete di vendita consente alla Mon&Tex di essere introdotta in tutte le regioni italiane e nel mercato europeo.

**MON & TEX**<sup>®</sup>  
...è il monouso



UNI EN ISO 9001:2000  
UNI CEI EN ISO 13485:2004  
Cert. n° 180



UNI EN ISO 9001:2000  
UNI CEI EN ISO 13485:2004  
Cert. n° 180



**MON & TEX**<sup>®</sup>  
...è il monouso

Mon&Tex S.p.A. · Via A. Meucci, 35 · 50041 Calenzano (FI)

Tel. (+39) 055.882.54.98

Tel. (+39) 055.882.64.26

Fax (+39) 055.882.56.11

[www.montex.it](http://www.montex.it)

[montex@montex.it](mailto:montex@montex.it)



UNI EN ISO 9001:2000  
UNI CEI EN ISO 13485:2004  
Cert. n° 180

